

● X600-81302TM

加工材質 WORKING MATERIAL	合金鋼/工具鋼 ALLOY STEEL / TOOL STEEL		合金鋼/工具鋼 ALLOY STEEL / TOOL STEEL		合金鋼/工具鋼 ALLOY STEEL / TOOL STEEL		調質鋼 HARDENED STEEL		調質鋼 HARDENED STEEL		不鏽鋼 STAINLESS STEEL		鑄鐵 CAST IRON	
MATERIAL CODE	(45C,S50C,SCM)		(SCM,SKT,SKD)		(SCM,SKT,SKD)		(SKT,SKD)		(SKT,SKD)		(SUS304)		FC/FCD	
硬度HARDNESS	HRC < 20		HRC 25~35		HRC 35~45		HRC 45~50		HRC 55~60		-		-	
切削速度VC	144 M/min		107 M/min		68 M/min		57 M/min		43 M/min		107 M/min		144 M/min	
刀具尺寸(mm) TOOL DIAMETER	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)	R.P.M	FEED (mm/min)
0.5R	45600	580	34200	570	22000	435	18200	270	14000	210	34200	570	45600	580
1.0R	23000	680	17100	735	10900	470	9200	300	6880	270	17100	735	23000	680
2.0R	11500	750	8550	800	5500	500	4600	350	3500	310	8550	800	11500	750
3.0R	7650	820	5700	850	3680	520	3040	370	2300	330	5700	850	7650	820
4.0R	5750	890	4280	860	2730	550	2300	400	1750	340	4280	860	5750	890
5.0R	4600	920	3420	880	2200	570	1850	420	1400	350	3420	880	4600	920
6.0R	3840	980	2860	900	1850	590	1520	440	1150	360	2860	900	3840	980
8.0R	2880	1050	2140	920	1380	610	1150	460	860	370	2140	920	2880	1050
10.0R	2300	1150	1710	950	1100	630	920	480	700	380	1710	950	2300	1150
切削量 Milling Amount (mm)	Ad=0.03D, Pf=0.06D													
														